

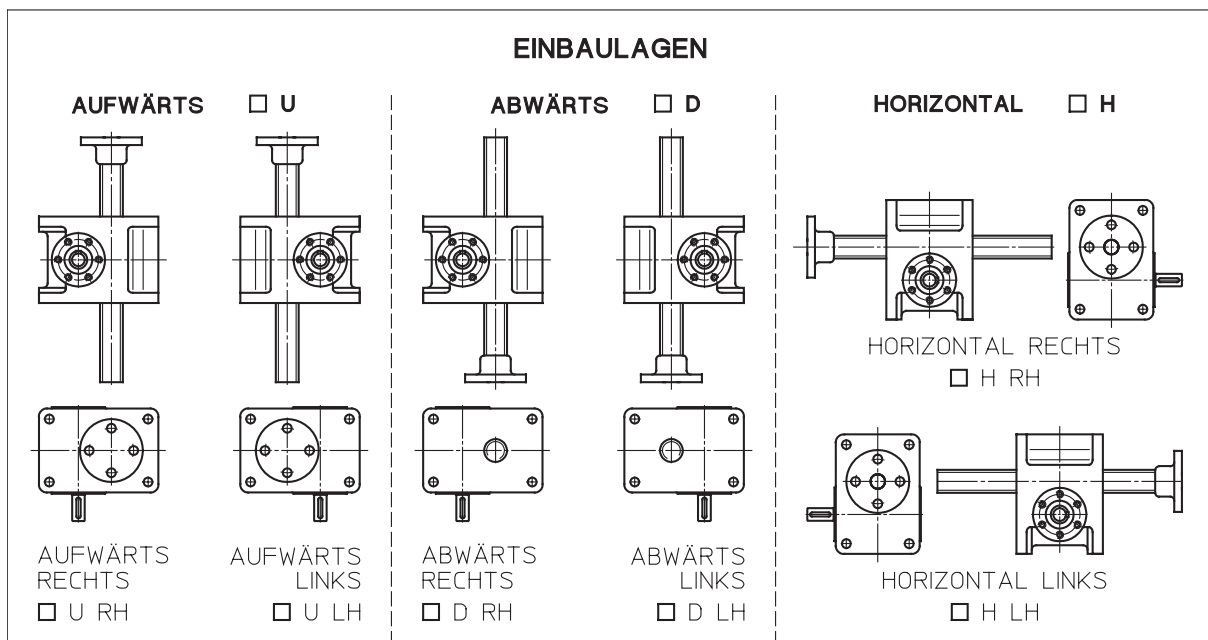
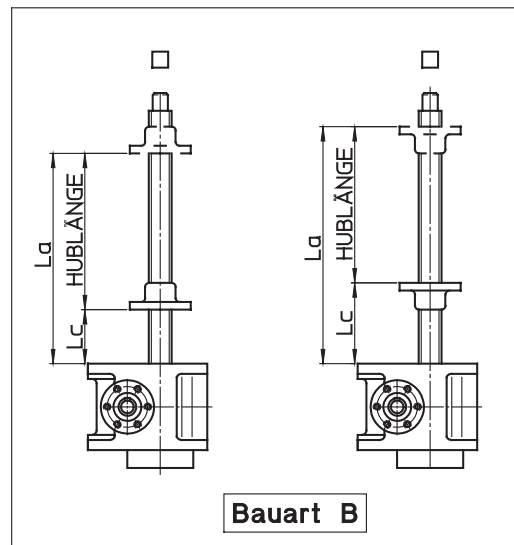
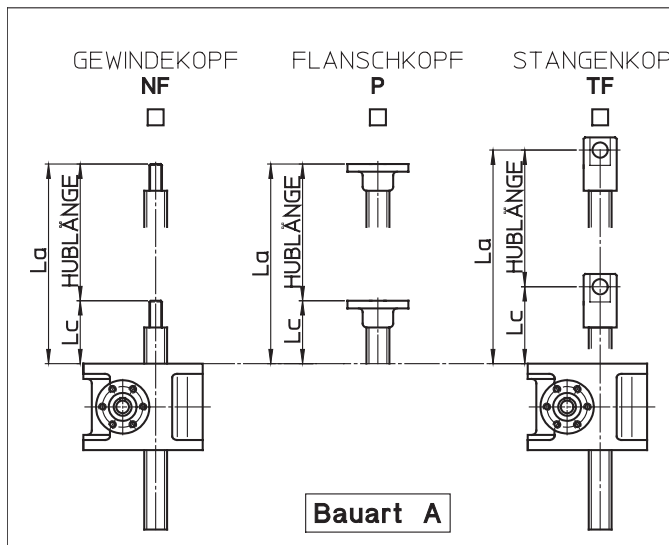


BESTELLCODE: _____

HUBLÄNGE: _____

TRAPEZSPINDEL: _____ KUGELUMLAUFSPINDEL: _____

ZUBEHÖR: _____



SPINDELHUBGETRIEBE HAUPTABMESSUNGEN:

EINGEFAHRENE LÄNGE: **Lc** = _____ mm

AUSGEFAHRENE LÄNGE: **La** = _____ mm

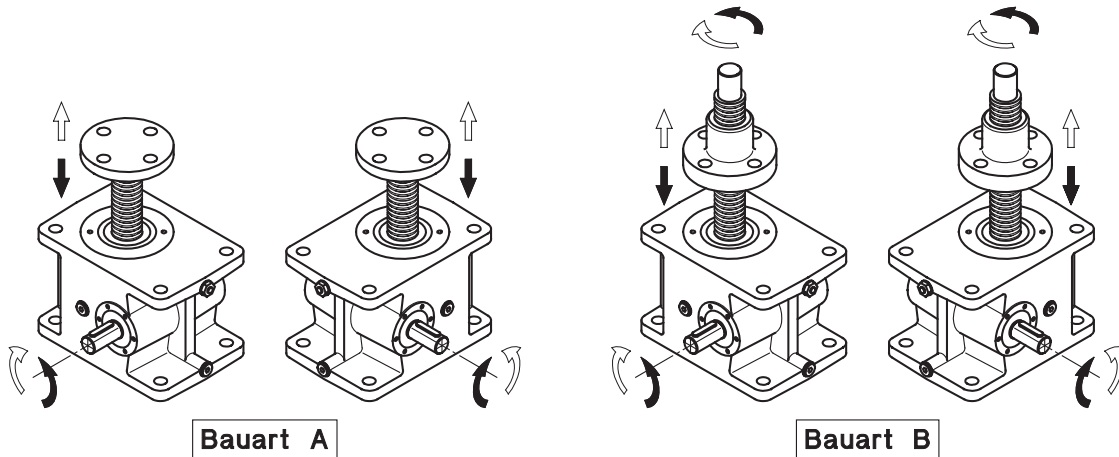
MAX. HUBLÄNGE (La - Lc): **C** = _____ mm

Servomech SGQ
KONFORM

Datum: _____

Unterschrift: _____

EINTRIEBSDREHRICHTUNG ZUR LAUFMUTTER- ODER SPINDELHUBRICHTUNG



ACHTUNG!

1. Die Abmessungen **L_c** (eingefahrene Länge), **L_a** (ausgefahrene Länge) und **C** (max. Hublänge) entsprechen den maximal möglichen Werten.
2. Für eine korrekte Inbetriebnahme und Einbau der Spindelhubgetriebe siehe unsere Betriebs- und Wartungsanleitungen.
3. **VOR** der ersten Inbetriebnahme sind folgende Punkte zu beachten:
 - Der Entlüfter muß oberhalb der Standanzeiger und der Einfüll- und Ablassstopfen positioniert werden;
 - Trapezgewinde- oder Kugelumlaufspindel – Laufmutter schmieren;
 - Endschalter an das elektrische Anschlußsystem des Spindelhubgetriebes oder des Hubsystemes anschließen;
 - Hubrichtung der Trapezgewinde- oder Kugelumlaufspindel (Bauart A) oder der Laufmutter (Bauart B) überprüfen.

ANMERKUNGEN: _____

SCHNECKENGETRIEBE SCHMIERMITTEL: _____

SPINDEL – LAUFMUTTER SCHMIERMITTEL: _____

VERGLEICHBARE SCHMIERMITTEL				
MARKE	SCHMIERMITTEL			
SHELL	TVX COMPOUND B	TIVELA OIL WB	RETINAX EPX 2	ALVANIA R2
MOBIL	GLYCOYLE GREASE 00	GLYCOYLE 30	MOBILGREASE SPECIAL	MOBILUX 2
CASTROL	ALPHA GEL	–	MS 3; SPHEEROL LMM	SPHEEROL APT

SERVOMECH s.r.l.
 Via Calari, 1 40011 Anzola Emilia (BO) ITALIEN
 Tel.: + 39 051 6501.711 Fax: + 39 051 734574 E-mail: info@servomech.com