

INBETRIEBNAHME – WARTUNG – SCHMIERUNG

- 1 Das Spindelhubgetriebe ist so einzubauen, daß nur axiale Zug- und Druckbelastungen auf die Spindel wirken. Radialkräfte auf die Spindel sind nicht zulässig.
Die Auswahl der Befestigungsköpfe des Spindelhubgetriebes ist während der Projektierung genau zu beachten. Ein korrekter Einbau und Ausrichtung des Spindelhubgetriebes verhindern frühzeitigen Verschleiß der Bauteile.
- 2 Das SPINDELHUBGETRIEBE SPEZIFIKATIONSBLATT (siehe Seite 40 und 41), liegt jeder Lieferung bei. Die Einbaulängen des Spindelhubgetriebes - Eingefahrene Länge (Lc) und Ausgefahrene Länge (La) - sind die Grenzen des Arbeitshubes. Stellen Sie sicher, daß die Anwendung keinen längeren Hub erfordert, als die maximalen Werte zulassen.
- 3 Vor der ersten Inbetriebnahme muß der Kunde folgende Punkte beachten:
 - korrekte Drehrichtung des Elektromotors und die damit verbundene Richtung der Hubbewegung;
 - Position der Endschalter: diese dürfen die äußersten Markierungen nicht überragen;
 - korrekter Anschluß des Elektromotors und der Endschalter, korrekte Betriebsspannung.
- 4 Weitere Informationen zur Inbetriebnahme finden Sie in unseren Betriebs- und Wartungsanleitungen (Code 10.1.001).

Das Schneckengetriebe der SERVOMECH Spindelhubgetriebe wird geschmiert geliefert. Die Spindel ist nicht geschmiert und muß vom Kunden vor der Inbetriebnahme des Spindelhubgetriebes geschmiert werden.

Das SPINDELHUBGETRIEBE SPEZIFIKATIONSBLATT (jeder Lieferung beigelegt), zeigt nochmals deutlich auf, welche Bestandteile der Spindelhubgetriebe vor Inbetriebnahme durch den Kunden zu schmieren sind.

Im Betrieb nur falls notwendig nachschmieren. Achtung: zuviel Schmiermittel verändert die zulässigen Leistungskennwerte des Spindelhubgetriebes und verursacht Leckagen. Nachstehende Tabelle zeigt die notwendigen Schmiermitteltypen und Mengen an:

SPINDELHUBGETRIEBE	SCHNECKENGETRIEBE		SPINDEL - LAUFMUTTER
MA 5	AGIP	0.07 kg	SHELL DARINA Grease R2
MA 10	Grease SLL 00	0.14 kg	
MA 25	AGIP BLASIA S 220 (Öl)	0.35 l	
MA 50		0.75 l	
MA 80		0.75 l	
MA 100		1.5 l	
MA 200		2.3 l	
MA 350		4 l	
SJ 5		AGIP	
SJ 10	Grease SM 2	0.14 kg	
SJ 25		0.23 kg	
SJ 50	AGIP	0.60 kg	
SJ 80	Grease SLL 00	0.50 kg	
SJ 200		2 kg	