

Spindelhubgetriebe Beschreibung

Die Spindelhubgetriebe wandeln eine Drehbewegung eines elektrischen, hydraulischen oder pneumatischen Motors oder eine händische Drehbewegung in Lineare senkrechte Druck- oder Zugbewegungen oder in waagerechte Positionierungen um.

Die Servomech Spindelhubgetriebe bestehen aus einem hochwertigen Schneckenradgetriebe und einer Linearen Bewegungseinheit mit ein - oder mehrgängiger Trapezgewindespindel – Laufmutter oder Kugelumlaufspindel – Laufmutter.

Die Spindelhubgetriebe können sowohl einzeln als auch in verschiedenen Lay-out Hubsystemen mit Verbindungswellen, -kupplungen und Verteilergetrieben eingesetzt werden.

Die Spindelhubgetriebe ermöglichen synchronisierte gleichmäßige Hubbewegungen auch bei nicht gleichmäßig verteilter Last.

Die Servomech Spindelhubgetriebe können sowohl für Zug- als auch Druckbelastung, in senkrechter nach oben oder unten gerichteter oder waagerechter Einbaulage eingesetzt werden.

Die Servomech Spindelhubgetriebe können in 2 verschiedenen Bauarten geliefert werden:

Bauart A – hebende Spindel

Bauart B – drehende Spindel

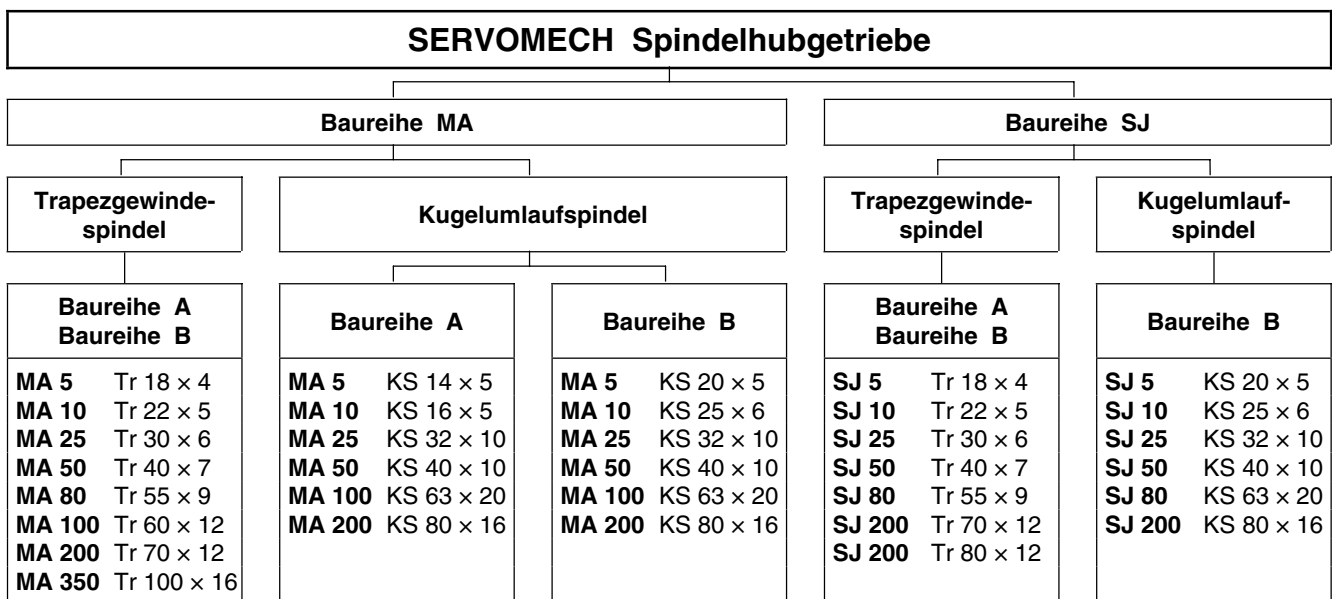
Es gibt 2 Servomech Spindelhubgetriebe Baureihen: MA und SJ. Beide Baureihen sind in unterschiedlichen Baugrößen erhältlich, um die beste technische und preisliche Auswahl der für die jeweilige Anwendung geeigneten Baugröße treffen zu können.

Baureihe MA: Hochleistungs-Spindelhubgetriebe mit Trapezgewindespindel, ölgeschmiert, hohem Wirkungsgrad, hoher Einschaltdauer bis zu 40% je 10 Minuten oder 30% pro Stunde bei 25°C Umgebungstemperatur.

Baureihe SJ: Standardleistungs-Spindelhubgetriebe mit Trapezgewindespindel, fettgeschmiert, Einschaltdauer bis zu 30% je 10 Minuten oder 20% pro Stunde bei 25°C Umgebungstemperatur.

Baureihe MA BS: mit Kugelumlaufspindel, ölgeschmiert, hohem Wirkungsgrad, hoher Einschaltdauer bis zu 100% bei 25°C Umgebungstemperatur.

Baureihe SJ BS: mit Kugelumlaufspindel, fettgeschmiert, Einschaltdauer bis zu 60% bei 25°C Umgebungstemperatur.



Trapezgewindespindel-Hubgetriebe

Baureihe MA: Hochleistungs-Spindelhubgetriebe	Baureihe SJ: Standardleistungs-Spindelhubgetriebe
8 Standard Baugrößen mit Hubkraft von 5 kN bis zu 350 kN	6 Standard Baugrößen mit Hubkraft von 5 kN bis zu 200 kN
3 Übersetzungen für jede Baugröße	
1-gängige Trapezgewindespindel von Tr 18 × 4 bis zu Tr 100 × 16	1-gängige Trapezgewindespindel von Tr 18 × 4 bis zu Tr 80 × 12
2-gängige Trapezgewindespindel von Tr 18 × 8 (P4) bis zu Tr 100 × 32 (P16) Auf Anfrage: mehrgängige Trapezgewindespindel	2-gängige Trapezgewindespindel von Tr 18 × 8 (P4) bis zu Tr 80 × 24 (P12) Auf Anfrage: mehrgängige Trapezgewindespindel
Bauart A - hebende Spindel Bauart B - drehende Spindel	
4 verschiedene Eintriebsausführungen für jede Baugröße und Übersetzung: Vers.1: einseitige Eintriebswelle Vers.2: beidseitige Eintriebswelle Vers.3: Motoranbauflansch Vers.4: Motoranbauflansch + 2. Eintriebswelle	
Schneckenradgetriebe mit synthetischem Öl lebensgeschmiert	Schneckenradgetriebe mit synthetischem Fett lebensgeschmiert
Auch bei Eintriebsdrehzahlen bis zu 3.000 min ⁻¹ ist die Baureihe MA durch einen geräuscharmen Betrieb gekennzeichnet	Die max. zulässige Eintriebsdrehzahl ist 1.500 min ⁻¹
Für Anwendungen geeignet mit hoher Hubgeschwindigkeit und Einschaltdauer	Aufgrund des optimalen Preis-Leistungsverhältnisses in vielen Anwendungen sehr wettbewerbsfähig
Umfangreiches Zubehör lieferbar	

Kugelumlaufspindel-Hubgetriebe

Baureihe MA BS:	Baureihe SJ BS:
Hochleistungs-Spindelhubgetriebe auch für durchgehenden Betrieb geeignet, zulässige Einschaltdauer 100 %, zulässige Eintriebsdrehzahl 3.000 min ⁻¹	Standardleistungs-Spindelhubgetriebe nur in der Bauart B - drehende Spindel verfügbar. Für nicht durchgehenden Betrieb und Einschaltdauer bis max. 60 % geeignet. Max. zulässige Eintriebsdrehzahl 1.500 min ⁻¹
Servomotorenanbau möglich	
6 Standard Baugrößen mit Hubkraft von 5 kN bis zu 100 kN	6 Standard Baugrößen mit Hubkraft von 5 kN bis zu 100 kN
3 Übersetzungen für jede Baugröße	
Kugelumlaufspindel von BS 14 × 5 bis zu BS 80 × 16	Kugelumlaufspindel von BS 20 × 5 bis zu BS 80 × 16
Bauart A - hebende Spindel Bauart B - drehende Spindel	Bauart B - drehende Spindel
4 verschiedene Eintriebsausführungen für jede Baugröße und Übersetzung: Vers.1: einseitige Eintriebswelle Vers.2: beidseitige Eintriebswelle Vers.3: Motoranbauflansch Vers.4: Motoranbauflansch + 2. Eintriebswelle	
Schneckenradgetriebe mit synthetischem Öl lebensgeschmiert	Schneckenradgetriebe mit synthetischem Fett lebensgeschmiert
Umfangreiches Zubehör lieferbar	