

1. Der Linearantrieb ist so einzubauen, dass nur axiale Zug- und Druckbelastungen auf die Spindel wirken. Es sind keine radialen Kräfte auf die Spindel zulässig.
Die Auswahl der Befestigungsköpfe sind während der Projektierung zu beachten. Der Kugelgelenkkopf **TS** wird für Anwendungen empfohlen, bei denen die exakte Ausrichtung der vorderen und hinteren Befestigungspunkte nicht gewährleistet ist.
Die korrekte Ausrichtung der Befestigungspunkte verhindert Schmiermittelverlust und Beschädigungen des Linearantriebes.
2. Die Einbaulängen des Linearantriebes Eingefahren (Lc) und Ausgefahren (La) sind die Grenzen des Arbeitshubes. Stellen Sie sicher, dass die Anwendung keinen längeren Hub erfordert, als die maximalen Werte zulassen.
3. Vor der ersten Inbetriebnahme des Linearantriebes sind folgende Punkte zu überprüfen:
 - Korrekte Drehrichtung des Elektromotors und die damit verbundene Richtung der Hubbewegung;
 - Position der Endschalter: diese dürfen die äußersten Markierungen nicht überragen;
 - Korrekter Anschluß des Elektromotors und der Endschalter; korrekte Betriebsspannung.
4. Weitere Informationen zur INSTALLATION siehe BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG:
 - Cod. 20.I.01 Typen ATL / BSA 10
 - Cod. 20.I.02 Typen ATL / BSA 20 – 25 – 30 – 40
 - Cod. 20.I.04 Typen UAL / UBA
 - Cod. 20.I.03 Typen ATL / BSA 50 – 63 – 80

SERVOMECH Linearantriebe sind wartungsfrei und lebensdauer geschmiert.

Eine Wartung ist nur im Falle von Schmiermittelverlust oder Beschädigungen des Linearantriebes erforderlich.

Verwendete Fett-Schmiermittel:

- Schneckengetriebe (Linearantriebe Typen ATL/BSA): AGIP GREASE SM 2 oder AGIP GREASE SLL 00
- Lager (Linearantriebe Typen UAL/UBA): SHELL ALVANIA R2
- Trapezgewindespindel und Laufmutter: AGIP GREASE SM 2
- Kugelumlaufspindel und Laufmutter: KLÜBER ISOFLEX NBU 15

Die nachstehende Tabelle zeigt die Schmiermittel für jede Linearantriebtype und Hublänge:

| LINEAR-ANTRIEB Baugröße | SCHNECKENGETRIEBE | | SPINDEL | | |
|----------------------------|--------------------|---------|-----------------------|--|--|
| | SCHMIERMITTEL | MENGE | SCHMIERMITTEL | MENGE | |
| | | | | FÜR DIE ERSTEN 100 mm HUBLÄNGE [g] | JE ZUSÄTZLICHE 100 mm HUBLÄNGE [g] |
| ATL 10 | AGIP GREASE SM 2 | 20 g | AGIP GREASE SM 2 | 15 | 15 |
| ATL 20 | | 30 g | | 15 | 15 |
| ATL 25 | | 30 g | | 25 | 20 |
| ATL 30 | | 40 g | | 30 | 25 |
| ATL 40 | | 50 g | | 40 | 30 |
| ATL 50 | AGIP GREASE SLL 00 | 0.25 kg | AGIP GREASE SM 2 | 55 | 40 |
| ATL 63 | | 0.5 kg | | 70 | 55 |
| ATL 80 | | 1 kg | | 100 | 80 |
| BSA 10 | AGIP GREASE SM 2 | 20 g | KLÜBER ISOFLEX NBU 15 | 10 | 10 |
| BSA 20 | | 30 g | | 10 | 10 |
| BSA 25 | | 30 g | | 15 | 12 |
| BSA 30 | | 40 g | | 20 | 15 |
| BSA 40 | | 50 g | | 25 | 20 |
| BSA 50 | AGIP GREASE SLL 00 | 0.25 kg | KLÜBER ISOFLEX NBU 15 | 40 | 30 |
| BSA 63 | | 0.5 kg | | 50 | 40 |
| BSA 80 | | 1 kg | | 80 | 60 |

| LINEAR- ANTRIEB Baugröße | LAGER | | SPINDEL | | |
|--------------------------------|-------------------------------|-------|--------------------------|--|--|
| | SCHMIERMITTEL | MENGE | SCHMIERMITTEL | MENGE | |
| | | | | FÜR DIE ERSTEN 100 mm HUBLÄNGE [g] | JE ZUSÄTZLICHE 100 mm HUBLÄNGE [g] |
| UAL 0 | SHELL ALVANIA GREASE R2 | 30 g | AGIP GREASE SM 2 | 15 | 15 |
| UAL 1 | | 30 g | | 15 | 15 |
| UAL 2 | | 30 g | | 25 | 20 |
| UAL 3 | | 40 g | | 30 | 25 |
| UAL 4 | | 50 g | | 40 | 30 |
| UBA 0 | SHELL ALVANIA GREASE R2 | 30 g | KLÜBER ISOFLEX NBU 15 | 10 | 10 |
| UBA 1 | | 30 g | | 10 | 10 |
| UBA 2 | | 30 g | | 15 | 12 |
| UBA 3 | | 40 g | | 20 | 15 |
| UBA 4 | | 50 g | | 25 | 20 |

Sollte eine nachträgliche Schmierung erforderlich sein, empfehlen wir, entsprechend der BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG vorzugehen.

Das Schutzrohr der Linearantriebe Baugröße ATL 30 – 40 – 50 – 63 – 80, BSA 30 – 40 – 50 – 63 – 80 und UAL 3 – 4 ist mit einem Schmiernippel ausgestattet. Wir empfehlen, die entsprechende Schmiermittelmenge nur bei Bedarf nachzufüllen.

Zuviel Schmiermittel führt zur Überlastung während der Hubbewegung und wiederum zu Schmiermittelverlust!

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind für spezielle Anwendungen besondere Ausführungen der Linearantriebe erhältlich. Aufgrund langjähriger Erfahrungen in diesem Bereich bietet SERVOMECH auch die Unterstützung bei der Auswahl des richtigen Linearantriebes je nach Einsatz- und Umgebungsbedingungen an.

Folgende Sonderausführungen sind erhältlich:

- Hubzylinder aus rostfreiem Stahl W. Nr. 4301 – DIN X 5 CrNi 1809
- Schutzrohr aus rostfreiem Stahl W. Nr. 4301 – DIN X 5 CrNi 1809
- spezielle Schmiermittel für überdurchschnittlich hohe oder niedrige Umgebungstemperaturen
- spezielle Schmiermittel für die Lebensmittelindustrie
- doppelte Dichtringe am Hubzylinder (Schutz bei Vereisung des Hubzylinders)
- Vitondichtungen für hohe Temperaturen, Silikondichtungen für niedrige Temperaturen
- spezielle Dichtungen für schwere Einsatzbedingungen